

## Preparación del Concreto

El rendimiento de la superficie se afecta directamente por la preparación de la superficie. La integridad y vida de servicio se reducirán significativamente si la superficie no se prepara adecuadamente. La selección e implementación de la preparación de superficie adecuada, asegura la adhesión del recubrimiento al sustrato y prolonga la vida del sistema de recubrimiento. El concreto nuevo debe ser curado antes del cubrimiento. "Curado" generalmente se define como, "el concreto vertido y envejecido a una temperatura adecuada por al menos 28 días".

### Examine la Superficie

Antes de planear un trabajo, el contratista debe inspeccionar la superficie de concreto. Si hay demasiada lechada, este material debe ser removido hasta llegar al concreto sólido. El recubrimiento o revestimiento a recubrir no se adherirá apropiadamente a una capa débil de concreto. La superficie debe ser revisada en busca de barreras como selladores, materiales de curado, grasa, aceite, eflorescencia y tierra existente para ser removidas. En resumen, usted no quiere ninguna sorpresa.

### Pruebas del Concreto

Se puede usar la prueba de la "gota de agua" para determinar si la superficie está limpia. Perlas de agua se quedarán en la superficie contaminada con selladores, compuestos de curado, aceite y grasa. Perlas de agua en superficies que son demasiado densas para aceptar una imprimación penetrante.

### Limpie el Concreto Sin Recubrimiento

Remueva primero cualquier químico, aceite y grasa del concreto. Contacte a su representante de Florock para detalles.

### Repare los Defectos de la Superficie

Pula o desprenda del concreto todas las proyecciones mayores a 1/16". Remueva cualquier concreto suelto, luego limpie y rellene los agujeros, grietas y otros defectos de la superficie con el método aprobado. Determine si la textura del parcheo debe ser áspera o lisa, y cuánto necesitan curar los parches antes de ser recubiertos. Parchee con Florock FloroGel, FloroSurface Patch o FloroCrete Cove Kit. En casos de perfiles severos donde la superficie necesita ser restaurada, restaure con FloroBuild Epoxy Mortar u otro Sistema adecuado de Florock. Contacte con su representante Florock para detalles.

### Superficies Previamente

Examine el recubrimiento existente para asegurar que esté bien adherido al concreto. Cualquier recubrimiento suelto debe ser removido completamente. Los bordes deben ser lijados hasta lograr un borde calado. Limpie todo el piso completamente con limpiador detergente. La superficie debe estar libre de suciedad, aceites u otros contaminantes. Luego de que el piso haya secado completamente, lije el recubrimiento existente hasta que quede un residuo evidente de polvo y se haya removido todo el brillo. Barra y aspire, limpie con xileno para asegurar la mejor adhesión del nuevo sistema. Cuando recubra sobre capas existentes, siempre se recomienda una prueba de lote para evaluar la compatibilidad.

## **Transmisión de Vapor de Humedad (MVT)**

Consulte con la ficha técnica de FloroProof para detalles.

La Transmisión de Vapor de Humedad (MVT), también referida como “presión hidrostática”, “capilaridad” o “presión de vapor”, es causada por la humedad presente debajo de la losa de concreto. La MVT puede causar ampollas, burbujas y otros efectos en la capa resinosa. Mientras la humedad brota, esta disuelve las sales del concreto y se torna alcalina. Esta agua alcalina ataca a la resina. El daño causado por la MVT no constituye una falla del producto. Le recomendamos a los contratistas incluir una renuncia escrita de MVT en los contratos antes de empezar un trabajo. También recomendamos que los contratistas siempre realicen pruebas en busca de signos de problemas de MVT. Esto no asegurará que el problema nunca pueda ocurrir. Si se sospecha de algún problema, contacte a su Representante Florock para discutir medidas preventivas.

Todas las losas deben ser evaluadas para MVT. En las losas que excedan los resultados de prueba máximos, contacte a su Representante Florock para más opciones.

## **Métodos de Evaluaciones Aceptables para MVT**

Prueba de Cloruro de Calcio: Realice una prueba de cloruro de calcio anhidro de acuerdo con el Estándar ASTM-F1869. El resultado máximo aceptable para esta prueba es de 3 libras por 1,000 pies cuadrados por 24 horas.

Prueba de Humedad Relativa: Realice una prueba de cantidad de Humedad Relativa de acuerdo con el Estándar ASTM F2170. El resultado máximo aceptable para este método de prueba es de 75%.

## **Métodos de Preparación del Concreto**

### **Grabado**

Fue alguna vez una práctica común, el grabado ácido ya no es más un método aprobado de preparación de superficie de concreto.

### **Agranallado**

El agranallado de acero involucra tiros de acero siendo propulsado por centrifugación a alta velocidad en la superficie. Este proceso es confinado en una cámara de tiro encapsulada que recupera y separa el polvo y los tiros reusables. El agranallado es principalmente usado para dejar áspera la superficie horizontal en preparación para la aplicación de sellantes, recubrimientos o revestimientos de polímero. Este método también es usado para remover recubrimientos poliuretanos de hasta 10 mils (254 micrones) de grosor, masillas de azulejos y revestimientos quebradizos como sistemas de metacrilato de metilo de hasta 1/8 pulgada de espesor. La remoción de materiales más gruesos pueden requerir múltiples pasadas. Los sistemas de agranallado producen muy poco polvo o contaminación. La mayoría de los modelos pueden equiparse con un filtro para reducir aún más el nivel de polvo producido en el aire.

### **Amoladora de Diamante**

El pulido con diamante es la rotación de una o más piedras o discos abrasivos aplicados bajo presión en los ángulos correctos hacia la superficie. Este método puede ser usado en superficies horizontales para remover depósitos o recubrimientos y para reducir o alisar el perfil de superficie. El pulido con piedra o disco se aplica bajo presión y movimientos a lo largo de la superficie hasta que se logra el efecto deseado. Las amoladoras de diamante pueden usar diamantes con enlace de metal o resina que se pueden usar para pulido de concreto tanto húmedo como seco. Se usan cortadores de escarificador de carburo sólido para nivelar efectivamente las juntas desiguales o los

## Preparación del Concreto

puntos altos de 1/16 a 1/8 de pulgada. La amoladora brinda a los contratistas un acabado más liso que el de las granalladoras o escarificadoras.

### **Escarificación**

La escarificación es la acción rotadora de cortadores (arandelas dentadas) impactando en la superficie del concreto, para dejar una superficie limpia y fresca. Los cortadores se ensamblan en barras de acero templado montadas al perímetro de un tambor que rota a altas velocidades. La escarificación se usa para la remoción de concreto o recubrimientos de hasta 1/4 de pulgada de espesor. También se puede usar para dar perfil a superficies de concreto. La escarificación también puede cortar ondas profundas en el concreto para proveer una superficie antideslizante.

### **Desbastado**

Las desbastadoras utilizan aire comprimido para lanzar brocas montadas en pistones a la superficie de concreto, dejando más áspera la superficie de concreto que con la amoladora o escarificadora. La desbastadora puede remover hasta 1/4 de pulgada de superficie de concreto en una sola pasada. Las desbastadoras son ideales para remover concreto despostillado, epóxico y concreto suelto o deteriorado.

### **Imprimación**

Una vez que la superficie esté limpia, preparada, pase la prueba de la gota de agua y los defectos de la superficie hayan sido reparados, la superficie está lista para la imprimación. Imprime con el Imprimante Florock apropiado, basándose en el sistema a instalar. Consulte con su Representante Florock para mayor información.

### **Por favor lea la ficha de seguridad del material antes de usar el producto.**

**RENUNCIA:** Todas las declaraciones y recomendaciones se basan en la experiencia que creemos que es confiable. El uso o la aplicación de estos productos van más allá del control del Vendedor o Fabricante, ni el Vendedor o Fabricante ofrecen ninguna garantía, expresa o implícita, en cuanto al resultados o peligro de su uso. La adecuación, el riesgo y la responsabilidad de un producto para un uso determinado dependen exclusivamente del usuario.